

## Аппроксимация функций преобразования первичных измерительных преобразователей кривыми второго порядка

Ленчук И. Г., Ляшенко Б. Н.

Разработка универсальных методов и средств измерений является неизменной тенденцией развития электроизмерительной техники. Сложные современные объекты исследования, многопараметрические системы автоматического регулирования, управления и контроля, научные эксперименты, производственная практика, пуско-наладочные и ремонтные работы предполагают измерение большого количества физических величин в широком динамическом диапазоне. Эти измерения зачастую выполняются с незначительным разнесением во времени и территориально. Нередко возникает необходимость одновременного измерения как одинаковых, так и различных по своей природе физических величин. Этим обусловлено создание большого ассортимента многофункциональных электроизмерительных устройств (МЭУ): комбинированных и многофункциональных приборов, информационно-измерительных систем (ИИС), измерительно-вычислительных комплексов (ИВК) и др. Такие устройства структурно насыщены значительным количеством различных измерительных преобразователей (ИП).

Существенная составляющая погрешностей МЭУ обусловлена нелинейностью функции преобразования измерительных преобразователей (ФПИП). В работе [2] предложен эффективный метод для ее уменьшения, основанный на полиномиальной линеаризации функции. Сущность метода заключается в приближении функции, заданной таблично, полиномом с последующей заменой его аппроксимирующей ломаной линией (АЛЛ). По координатам вершин АЛЛ синтезируются корректирующие цепи, уменьшающие погрешности ИП. Однако в МЭУ применяются преобразователи, имеющие функции преобразования различной геометрической формы, для которых пока не разработаны универсальные и простые алгоритмы выполнения упомянутых двух аппроксимаций. Недостаточная научная обоснованность существующих унифицированных методов определения координат узлов аппроксимации приводит к неоправданному аппаратному усложнению МЭУ, увеличению их стоимости, снижению надежности. Для этих целей приходится использовать разноплановые алгоритмы в пределах одного средства измерения, что не позволяет технически широко использовать универсальность МЭУ.

В настоящей работе предлагается алгоритм перехода от таблично заданной функции преобразования к координатам узловых точек ломаной путем предварительной аппроксимации этой функции не полиномом, а кривыми второго порядка.

Отметим, что под погрешностью аппроксимации закономерной кривой касательными, хордами или секущими подразумевается отклонение кривой от отрезков ломаной не по ординате для одного и того же значения аргумента, как это требуется для целей измерительной техники, а по нормальям к кривой. Последнее оказалось удобным для учета особенностей раскрытия многокоординатными станками с числовым программным управлением (ЧПУ) листовых и рулонных материалов [3, 5], обработки фасонных поверхностей станками с ЧПУ [1, 4], определения ряда метрических параметров деталей, а также для решения других задач науки и техники, однако не приемлемым для измерительной практики. В приведенном далее алгоритме учитываются специфические требования измерительной техники.

Пусть функция преобразования измерительного преобразователя получена экспериментально в виде таблицы координат  $x$ ,  $y$  дискрет-

обладает минимальной полосой пропускания. Построенные на его основе фильтры позволяют применить его для повышения точности измерений.

LSM-II	N
	0,149
0,098	0,084
0,067	0,058

m=4	
$f_i/f_n$	$Q_i$
0,96034	7,58
1,04130	7,58
0,90026	19,84
1,11079	19,84

аппроксимации третьих и четвертых частот звеньев полосовых фильтров

расчет и построение измерительных индикаторов для спектров электродинамика,

аппроксимации полюсов пропускания. — Л., 1979,

высокочастотных и инфранизких

Inst. Radio Engrs,

pass filters with sharp

filters with Chebyshev

Поступила 14.12.81 г.

ного ряда  $n$  точек. Особенностью рассматриваемой функции является наличие в общем случае точки перегиба. Поэтому будем применять кусочную аппроксимацию этой функции кривыми второго порядка с соблюдением заданного порядка плавности на стыке.

Для выделения точки перегиба воспользуемся достаточным условием ее принадлежности некоторому участку заданного ряда точек. Определяем значение детерминанта

$$D = \begin{vmatrix} x_{i-1} - x_{i+1} & y_{i-1} - y_{i+1} \\ x_i - x_{i+1} & y_i - y_{i+1} \end{vmatrix}$$

для трех точек дискретного ряда, последовательно придавая  $i$  значения 2, 3, 4... до тех пор, пока знак определителя не изменится на противоположный. На участке  $[i, i+1]$  располагается искомая точка перегиба. В окрестности ее при фиксированном  $i$  выбираем множество из четырех точек функции преобразования  $[i-2, i+1]$  и заменяем этот участок кубической параболой

$$y = ax^3 + bx^2 + cx + d. \quad (1)$$

Координаты четырех выбранных точек удовлетворяют уравнению (1). Поэтому, составив и решив методом Гаусса систему

$$\begin{cases} y_{i-2} = ax_{i-2}^3 + bx_{i-2}^2 + cx_{i-2} + d; \\ y_{i-1} = ax_{i-1}^3 + bx_{i-1}^2 + cx_{i-1} + d; \\ y_i = ax_i^3 + bx_i^2 + cx_i + d; \\ y_{i+1} = ax_{i+1}^3 + bx_{i+1}^2 + cx_{i+1} + d, \end{cases}$$

найдем коэффициенты параболы  $a, b, c, d$ . Воспользовавшись известными формулами

$$x_k = -\frac{b}{3a}; \quad y_k = \frac{2b^3}{27a^2} - \frac{cb}{3a} + d; \quad y' = c - \frac{b^2}{3a}, \quad (2)$$

определим координаты точки перегиба и угловой коэффициент касательной в этой точке.

Зная координаты точки перегиба, разбиваем исходный дискретный контур на две части:

$$x'_1 = x_k, \quad x'_2 = x_i, \quad x'_3 = x_{i-1}, \quad \dots, \quad x'_p = x_1; \quad (3)$$

$$y'_1 = y_k, \quad y'_2 = y_i, \quad y'_3 = y_{i-1}, \quad \dots, \quad y'_p = y_1;$$

$$x''_1 = x_k, \quad x''_2 = x_{i+1}, \quad x''_3 = x_{i+2}, \quad \dots, \quad x''_q = x_n; \quad (3a)$$

$$y''_1 = y_k, \quad y''_2 = y_{i+1}, \quad y''_3 = y_{i+2}, \quad \dots, \quad y''_q = y_n,$$

где  $p = i + 1, q = n - i + 1$ .

Затем будем кусочно аппроксимировать каждую часть дискретно заданного контура кривыми второго порядка:

$$Ax^2 + 2Bxy + Cy^2 + 2Dx + 2Ey + F = 0 \quad (4)$$

при условии, что указанная кривая проходит через первую и последнюю точки рассматриваемого участка функции преобразования, наиболее близко располагается от остальных точек контура и имеет заданную касательную (2) в точке стыка двух соседних участков. Для определения коэффициентов кривой (4) решаем систему уравнений

$$\begin{aligned} \sum_{j=1}^m x_j^2 A + 2 \sum_{j=1}^m x_j^2 y_j B + \sum_{j=1}^m x_j^2 y_j^2 C + 2 \sum_{j=1}^m x_j^3 D + 2 \sum_{j=1}^m x_j^2 y_j E + \\ + \lambda_1 x_1^2 + \lambda_2 x_m^2 + \lambda_3 x_1 = -F \sum_{j=1}^m x_j^2, \end{aligned}$$

$$2 \sum_{j=1}^m x_j^3 y_j A + 4 \sum_{j=1}^m x_j^2 y_j^2 A + 2 \lambda_2$$

$$\sum_{j=1}^m x_j^2 y_j^2 A + 2 \sum_{j=1}^m$$

$$2 \sum_{j=1}^m x_j^3 A + 4 \sum_{j=1}^m$$

$$2 \sum_{j=1}^m x_j^2 y_j A + 4$$

$$x_1^2 A \\ x_m^2 A \\ x_1 A$$

выбрав  $F$  так, что вые значения, под первом участке и  $m$

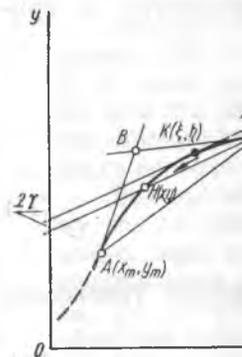


Рис. 1

Таким образом переходим к ее к в общем виде. Тепе следует аппроксим ной оси Oy.

Первоначальную с допуском участок ломаной угловой коэффиц



можно записать в виде

$$y - y_1 = k(x - x_1), \quad (6)$$

а уравнение касательной к дуге кривой второго порядка  $CA$ , параллельной хорде  $CH$ , будет представлено выражением

$$Y - \eta = k(X - \xi), \quad (7)$$

где  $\xi, \eta$  — координаты точки касания  $K$ .

Если из равенства (6) вычесть равенство (7), то при фиксированном  $x = X$  получим формулу разности начальных ординат рассматриваемых секущей и касательной:

$$y - Y = y_1 - \eta + k(\xi - x_1). \quad (8)$$

Очевидно, что начальная ордината касательной больше начальной ординаты секущей в случае, когда дуга кривой второго порядка выпуклая, и меньше — для вогнутой дуги кривой. Абсолютная величина их разности равна  $2\gamma$ . С целью машинного определения выпуклости (вогнутости) закономерной линии найдем площадь  $S$  базисного треугольника  $ABC$ , описанного около дуги кривой второго порядка  $CA$ , где  $B$  — точка пересечения касательных к указанной дуге в граничных точках  $A$  и  $C$ . После чего (8) перепишем в виде

$$\eta - k(\xi - x_1) = y_1 - 2\gamma \operatorname{sign} S, \quad (9)$$

где

$$S = \frac{1}{2} [(x_m - x_1)(y_B - y_1) - (x_B - x_1)(y_m - y_1)]; \quad x_B = \frac{\Delta_1}{\Delta}; \quad y_B = \frac{\Delta_2}{\Delta};$$

$$\Delta = \begin{vmatrix} P & P' \\ R & R' \end{vmatrix}; \quad \Delta_1 = - \begin{vmatrix} Q & Q' \\ R & R' \end{vmatrix}; \quad \Delta_2 = \begin{vmatrix} Q & Q' \\ P & P' \end{vmatrix};$$

$$P = Ax_m + By_m + D; \quad R = Bx_m + Cy_m + E; \quad Q = Dx_m + Ey_m + F;$$

$$P' = y'; \quad R' = -1; \quad Q' = y_1 - y'x_1.$$

С другой стороны, уравнение касательной к дуге кривой второго порядка в точке с координатами  $\xi, \eta$  имеет вид

$$(A\xi + B\eta + D)x + (B\xi + C\eta + E)y + (D\xi + E\eta + F) = 0. \quad (10)$$

Отсюда легко находим величину углового коэффициента  $k$  прямой (10):

$$k = - \frac{A\xi + B\eta + D}{B\xi + C\eta + E}.$$

Подставив последнее в (9), получим

$$\eta + \frac{A\xi + B\eta + D}{B\xi + C\eta + E} (\xi - x_1) = \lambda, \quad (11)$$

где  $\lambda = y_1 - 2\gamma \operatorname{sign} S$ .

Кроме того, координаты точки  $K(\xi, \eta)$  удовлетворяют уравнению кривой второго порядка в общем виде (4):

$$A\xi^2 + 2B\xi\eta + C\eta^2 + 2D\xi + 2E\eta + F = 0. \quad (12)$$

Решив систему двух уравнений (11) и (12), найдем координаты точки касания  $K$ :

$$\xi_{1,2} = \frac{-R \pm \sqrt{R^2 - LT}}{L}; \quad \eta_{1,2} = M\xi_{1,2} + N, \quad (13)$$

где

$$M = - \frac{Ax_1 + B\lambda + D}{E + Bx_1 + C\lambda}; \quad N = - \frac{Dx_1 + E\lambda + F}{E + Bx_1 + C\lambda},$$

$$L = A + 2BM + CM^2; \quad R = BN + CMN + D + EM;$$

$$T = CN^2 + 2EN + F.$$

Известно провести две В данном слч выбрать топ одной верши щей хорды — гие — ранее — личные от то надлежности условие

где

Зная кос комая хорда точке  $K(\xi, \eta)$   $CH$  с известн

и уравнение наты точки  $F$

Находим

где

Очевидно кривой. Это  $X, Y$  точки, То есть эти , вой второго ности ордина

Все проч му же алгор ком-то шаге треугольника  $x_m, y_m$ . Полу обратном апп

Используй порядка  $A'C'$  перегиба. Зде

От аппро 2γ к аппрокс шись элемен реносом по на

$y_1$

$y_2$

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЭЛ

Известно, что в общем случае к кривой второго порядка можно провести две касательные с одним и тем же угловым коэффициентом. В данном случае из двух найденных точек касания  $K(\xi, \eta)$  следует выбрать точку, принадлежащую внутренней области треугольника, одной вершиной которого является начало искомой аппроксимирующей хорды — переменная точка в процессе аппроксимации, а две другие — ранее определенные вершины базисного треугольника  $ABC$ , отличные от точки перегиба. Необходимым и достаточным условием принадлежности точки  $K(\xi, \eta)$  треугольнику  $CBA$  (к примеру) является условие

$$K(\xi, \eta) \in \Delta CBA \Leftrightarrow \begin{cases} \delta_{1,2}(\xi, \eta) \delta_{1,2}(x_C, y_C) \geq 0; \\ \delta_{1,3}(\xi, \eta) \delta_{1,3}(x_B, y_B) \geq 0; \\ \delta_{2,3}(\xi, \eta) \delta_{2,3}(x_A, y_A) \geq 0, \end{cases} \quad (14)$$

где

$$\delta_{i,j}(\xi, \eta) = \begin{vmatrix} \xi - x_i & \eta - y_i \\ x_j - x_i & y_j - y_i \end{vmatrix}.$$

Зная координаты точки касания и принимая во внимание, что искомая хорда параллельна касательной к кривой второго порядка в точке  $K(\xi, \eta)$ , решаем совместно уравнение прямой, содержащей хорду  $CH$  с известным уже угловым коэффициентом  $k$ :

$$Y - y_1 = -\frac{A\xi + B\eta + D}{B\xi + C\eta + E} (X - x_1), \quad (15)$$

и уравнение линии второго порядка, которому удовлетворяют координаты точки  $H(X, Y)$  — второй узловой точки аппроксимации:

$$AX^2 + 2BXY + CY^2 + 2DX + 2EY + F = 0. \quad (16)$$

Находим

$$X_{1,2} = \frac{-R \pm \sqrt{R^2 - LT}}{L}; \quad Y_{1,2} = kx_{1,2} + Z, \quad (17)$$

где

$$Z = y_1 - kx_1; \quad L = A + 2Bk + Ck^2;$$

$$R = BZ + CkZ + D + Ek; \quad T = CZ^2 + 2EZ + F.$$

Очевидно, что одна из двух найденных точек уже известна на кривой. Это предыдущая узловая точка аппроксимации. Координаты  $X, Y$  точки, отличной от указанной, принадлежат искомой точке  $H$ . То есть эти две точки определяют хорду, которая заменяет дугу кривой второго порядка на данном участке с погрешностью  $2\gamma$  по разности ординат.

Все прочие вершины вписанной ломаной определяем согласно тому же алгоритму, положив каждый раз  $x_1 = X$  и  $y_1 = Y$ . Если на каком-то шаге одна из точек  $H(X, Y)$  окажется за пределами базисного треугольника  $ABC$ , то последней узловой будет точка с координатами  $x_m, y_m$ . Полученный таким образом ряд точек фиксируем в порядке, обратном аппроксимации.

Используя эти правила, впишем ломаную в дугу кривой второго порядка  $A'C'$ , представляющую собой второй участок контура от точки перегиба. Здесь узловые точки фиксируем в порядке аппроксимации.

От аппроксимации дуг кривых второго порядка хордами с допуском  $2\gamma$  к аппроксимации секущими с допуском  $\gamma$  переходим, воспользовавшись элементарным преобразованием плоскости — параллельным переносом по направлению оси  $(Oy)$ :

$$\bar{x}_i = x_i;$$

$$\bar{y}_i = y_i + \gamma \text{ для выпуклых участков (sign } S = -1);$$

$$\bar{y}_i = y_i - \gamma \text{ для вогнутых участков (sign } S = 1).$$

Здесь  $i$  изменяется от 1 до  $n$ , где  $n$  — количество всех узловых точек. Заметим, что вследствие последнего преобразования результирующая дискретная функция будет иметь точку разрыва с абсциссой точки перегиба. То есть одному и тому же значению  $x_k$  соответствуют два разных значения  $y'_k$  и  $y''_k$ . С целью достижения взаимно однозначного соответствия между абсциссами и ординатами узловых точек аппроксимации два участка ломаной  $[k-1, k]$  и  $[k, k+1]$  заменяем одним  $[k-1, k+1]$ . Очевидно, что последний отрезок прямой не может выйти за пределы полосы допуска в  $2\gamma$  (рис. 2).

В случае, когда исходная функция преобразования не имеет точки перегиба, алгоритм решения поставленной задачи несколько упрощается. В частности, аппроксимация кривой второго порядка осуществляется исходя из требования ее прохождения через первую и последнюю точки дискретно заданного контура. При этом для определения коэффициентов  $A, B, C, D$  и  $E$  линии (4) достаточно решить соответствующую систему семи уравнений с семью неизвестными. Несколько иной вид примут также формулы (9): значения  $P', R'$  и  $Q'$  определим согласно выражениям

$$P' = Ax_1 + By_1 + D; \quad R' = Bx_1 + Cy_1 + E; \quad Q' = Dx_1 + Ey_1 + F.$$

Таким образом, приведенная в настоящей работе вычислительная схема позволяет унифицировать процесс линеаризации ФПИП, т. е. независимо от ее геометрической формы можно пользоваться единым алгоритмом перехода от таблично заданной функции к координатам узлов аппроксимации секущими посредством промежуточного приближения ФП кривыми второго порядка. Компактность вычислительной схемы позволила авторам реализовать указанный алгоритм на ЭВМ.

1. Бадаев Ю. И. Аппроксимация выпуклых поверхностей отсеками плоскостей. — Прикл. геометрия и инженерная графика, 1975, вып. 19, с. 133—135.
2. Гринберг И. П. Теоретические основы полиномиальной линеаризации функции преобразования измерительных преобразователей. — Техн. электродинамика, 1981, № 5, с. 96—101.
3. Ленчук И. Г., Павленко Ю. С., Павлов А. В. Аппроксимация контуров кривыми второго порядка в задачах автоматизации раскроя. — Изв. вузов. Технология легкой промышленности, 1978, № 4, с. 120—126.
4. Павлов А. В., Бадаев Ю. И. Аппроксимация поверхностей с отрицательной гауссовой кривизной отсеками плоскостей. — Прикл. геометрия и инженерная графика, 1976, вып. 21, с. 3—6.
5. Павлов А. В., Ленчук И. Г., Павленко Ю. С. Подготовка формообразующих программ для автоматического раскроя материалов на детали швейных изделий. — Там же, 1979, вып. 27, с. 25—28.
6. Родин П. Р., Линкин Г. А., Татаренко В. Н. Обработка фисонных поверхностей на станках с числовым программным управлением. — Киев: Техніка, 1976. — 198 с.

Поступила 31.05.82 г.

#### ПОПРАВКА

В журнале № 1 за 1983 г. в списке авторов номера следует читать Михайлов Валерий Михайлович, канд. техн. наук, доцент Харьковского политехнического института.

Андривский  
Института  
Киев.

Артемов В.  
тель группы  
рожь.

Белкин Алек  
ский авиаци

Богданевич  
инженер Ин  
УССР, Киев.

Бондаренко  
техн. наук, з  
электродинам

Вайнштейн Г  
Института  
Киев.

Васьковский  
наук, заведу  
та электроди

Виноградов  
нинградского

Волков Влад  
ститута элек

Ганев Виль  
ционный инст

Гарасымив  
Львовского г

Губанов Влад  
наук, доцент  
литехническо

Дмитриков  
техн. наук, с  
нинградского

Жежеленко  
техн. наук, I  
гического инс

Закревский С  
наук, заведу  
электродинам

Исхаков Иль  
механик, зав  
ском авиаци

Карацуба Ал  
наук, старш  
тута пробле  
АН УССР, К

Кашина Та  
младший на  
металлургич

Козлов Мих.  
категории П  
мир.

ТЕХНИЧЕСКА